

# Technische Information

## 40-440



40-440 Variante 80-10

Plastifizierendes Additiv 80-10, Verwendung für flexible Reparaturverfahren.

- gute Elastizität
- gutes Mischverhalten

Wählen Sie den richtigen Härter aus der Temperaturtabelle.

### Anwendung

	<b>Mischungsverhältnis PreMix</b>	100 Vol. %	40-440
		25 Vol. %	80-10
	<b>Mischungsverhältnis 2:1</b>	100 Vol. %	PreMix
		50 Vol. %	50-415, -420, -430 50-430: nur sehr heiße Verhältnisse
	<b>Spritzviskosität 20°C</b>	DIN 4: 20-22 s	
	<b>Potlife bei 20°C</b>	2 h	
	<b>HVLP-Fließbecherpistole</b>		
	Düsengröße	1,3 mm	
	Spritzdruck	2 bar	
	Düseninnendruck	0,7 bar	
	<b>Compliant Fließbecherpistole</b>		
	Düsengröße	1,3 mm	
	Spritzdruck	2 bar	
	<b>Spritzgänge</b>	2	
	<b>Schichtdicke:</b>	40-60 µm	
	<b>Ablüfzeit bei 20 °C</b>	3 min zwischen den Spritzgängen	
	<b>Lackier-Hinweise</b>	½ + 1, ein halber Spritzgang gefolgt von einem vollen Spritzgang ohne Zwischenablüfzeit	

#### Sicherheitshinweis:

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.  
Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

# Technische Information

## 40-440



40-440 Variante 80-10

### Trocknung

		50-415	50-420	50-430
	<b>Trocknung bei 20 °C</b>	10 h	16 h	16 h
	<b>Trocknung bei 60 °C</b>	30 min	40 min	40 min
	<b>Infrarot (kurzwellig)</b>		8 min	
	<b>Infrarot (mittelwellig)</b>		10-15 min	

Bitte beachten Sie: Bei der Autoreparaturlackierung sind neben den in diesem Dokument enthaltenen Verarbeitungshinweisen immer Reparaturanweisungen der Fahrzeughersteller, insbesondere zur verbauten Sensorik, zu beachten.



#### Sicherheitshinweis:

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.